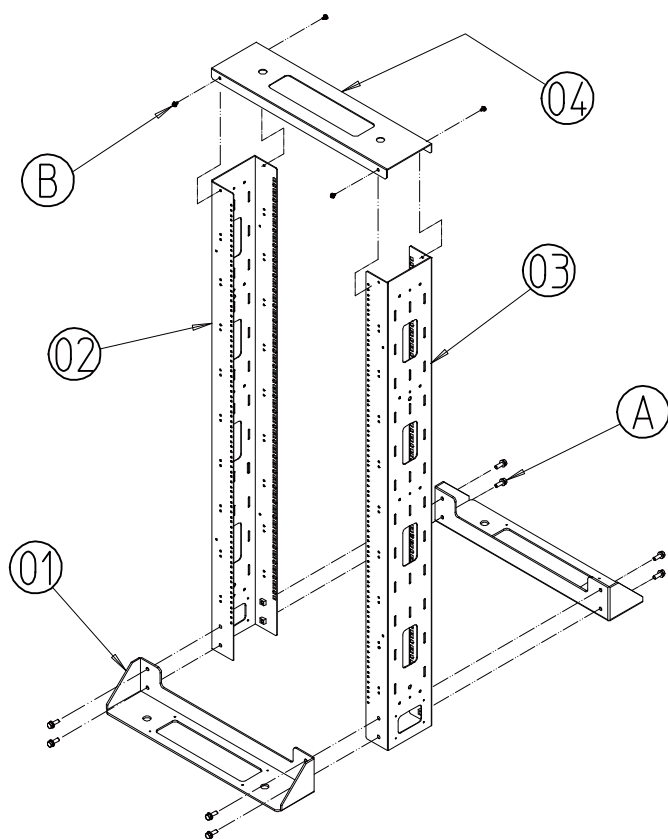


△ 注意

[組立時の注意]

- 部品の取付、ねじの締め付けは確実に行ってください。
- 取付作業は必ず2人以上で行ってください。



構成部品

照番	部品名	個数
01	ベース	2
02	Hフレーム □□□□(L)	1
03	Hフレーム □□□□(R)	1
04	トップWフレーム	1

補助部品

照番	部品名	個数
A	(+)M8x25 3点 十字穴付六角ボルト	8
B	(+)M5x10 3点 ナベ	4

治工具

照番	工具名	個数
a	No.2 プラスドライバー	1
b	対辺13mm スパナ	1

手順

- ② Hフレーム□□□□(L)と③ Hフレーム□□□□(R)に⑤ M5x10 3点ナベ 4ヶで④ トップWフレームを取付けます。(仮止め)
- ② Hフレーム□□□□(L)と③ Hフレーム□□□□(R)に⑥ M8x25 3点十字穴付六角ボルト8ヶで① ベース 2ヶを取付けます。(仮止め)
- 全てのネジを本締めします。⑥ M8x25 3点十字穴付六角ボルトは必ずレンチでしっかり締めてください。

ただし、締め付けすぎるとボルトが破損する恐れがあります。

下記の本締め付けトルクを守ってください。

ネジの呼び径	M5	M8
適正締め付けトルク(N・m)	2.16~3.53	8.82~14.7

SETTSU 摂津金属工業株式会社

本社 〒570-0008 大阪府守口市八雲西町4丁目1番26号
TEL 06(6992)2331 FAX 06(6991)8289

E-mail eigyou@settsu.co.jp URL http://www.settsu.co.jp