



REVISIONS			
回数 REV. MARK	日付 DATE	記事 CONTENTS	変更者 REVISED BY

注1 真中に使用するケーブルクランプ取付け金具については、
 図中のmax寸法内の任意の位置とする。

3	02		ケーブルクランプ取付け金具(2)	鋼板 t1.6	メッキ処理
1	01		ケーブルクランプ1628	SGD(磨き丸棒) $\phi 8$	メッキ処理
個数 QUANTITY	No.	図番 DRAWING No.	部品名 PART NAME	材質 MATERIAL	仕上 FINISH
NPO-163CCBS2	MODEL 型式	ϕ 単位 UNIT	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED
		尺度 SCALE	1:1		
出			図名 TITLE		
			品名 NAME		
			型式 MODEL		
			図番 DRAWING No.		
SETTSU 摂津金属工業株式会社			NPO-171211		